

M20V2 (ALTE VERSION)
Langschafffräser (L= 106mm)

M20V3 (NEUE VERSION)
Kurzschafffräser mit TwinCut-Halter (L= 160mm)

Anwendung:

FRÄSEN VON EDELMETALLEN (GOLD & SILBER) SOWIE GRAVOPLY & GRAVOMETALLEN

Material
Werkzeugstahl konisch
Hartmetall konisch

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
48773	690028	0,10	-
48774	690029	0,25	-
48775	690030	0,32	-
48776	690031	0,50	-
48777	690032	0,75	-
48778	690033	1,00	-
-	-	0,10	-
48793	690038	0,25	-
48794	690040	0,32	-
48795	690041	0,50	-
48796	690042	0,75	-
48797	690043	1,00	-

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
48808	689140	0,10	22,5
48809	689141	0,25	22,5
48810	689142	0,32	22,5
48811	689143	0,50	22,5
48812	689144	0,75	22,5
48813	689145	1,00	22,5
-	-	0,10	-
48608	689121	0,25	22,5
48609	689122	0,32	22,5
48610	689123	0,50	22,5
48611	689124	0,75	22,5
48612	689125	1,00	22,5

Anwendung:

FRÄSEN VON EDELSTAHL SOWIE WEITEREN SEHR HARTEN/ZÄHEN MATERIALIEN

Material
Hartmetall konisch

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
KEIN PENDANT FÜR M20V2			

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
-	-	0,10	-
48629	689131	0,25	35
48630	689132	0,32	35
48631	689133	0,50	35
48632	689134	0,75	35
48633	689135	1,00	35

Anwendung:

AUSRÄUMEN VON FLÄCHEN (NEGATIVGRAVUREN) - SCHNEIDÖL-/WACHS EMPFOHLEN

Material
Hartmetall zylindrisch

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
48783	690080	1,00	
48784	690081	1,50	

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
48619	689150	1,00	
48620	689151	1,50	

Anwendung:

AUSFRÄSEN VON BUCHSTABEN BEI NAMENSKETTEN - SCHNEIDÖL-/WACHS EMPFOHLEN

Material
Hartmetall zylindrisch zweilippig

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
KEIN PENDANT FÜR M20V2			

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
48658	689155	1,00	

Anwendung:

FESTE UND ROTIERENDE DIAMANTEN FÜR RITZGRAVUREN UND FOTOGRAVUREN

Material
Diamant, ritzend Nicht rotierend Diamant, rotierend für Edelstahl u. - Edelmetalle Diamant, Spindelauf- satz für Fotogravuren Diamant, rotierend Ringmodul

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
33954	690049	0,10	126,5
20149	690039	0,10	126,5
22884	690045	0,1	126,5
28187	690070	0,1	126,5

GRAVO Art.-Nr.	BOLEY Art.-Nr.	Schnittbreite/ Strichstärke in mm	Schnitt- Winkel in Grad (°)
23061	689161	0,10	126,35
23060	689160	0,10	120,0
22884	690045	0,10	126,5
28187	690070	0,10	126,5

TIP: Strichstärke immer 1/7 der Schriftgröße wählen, z.B. für Schriftgröße 3,0mm sollte ein Fräser mit einer Strichstärke von 0,32 verwendet werden.